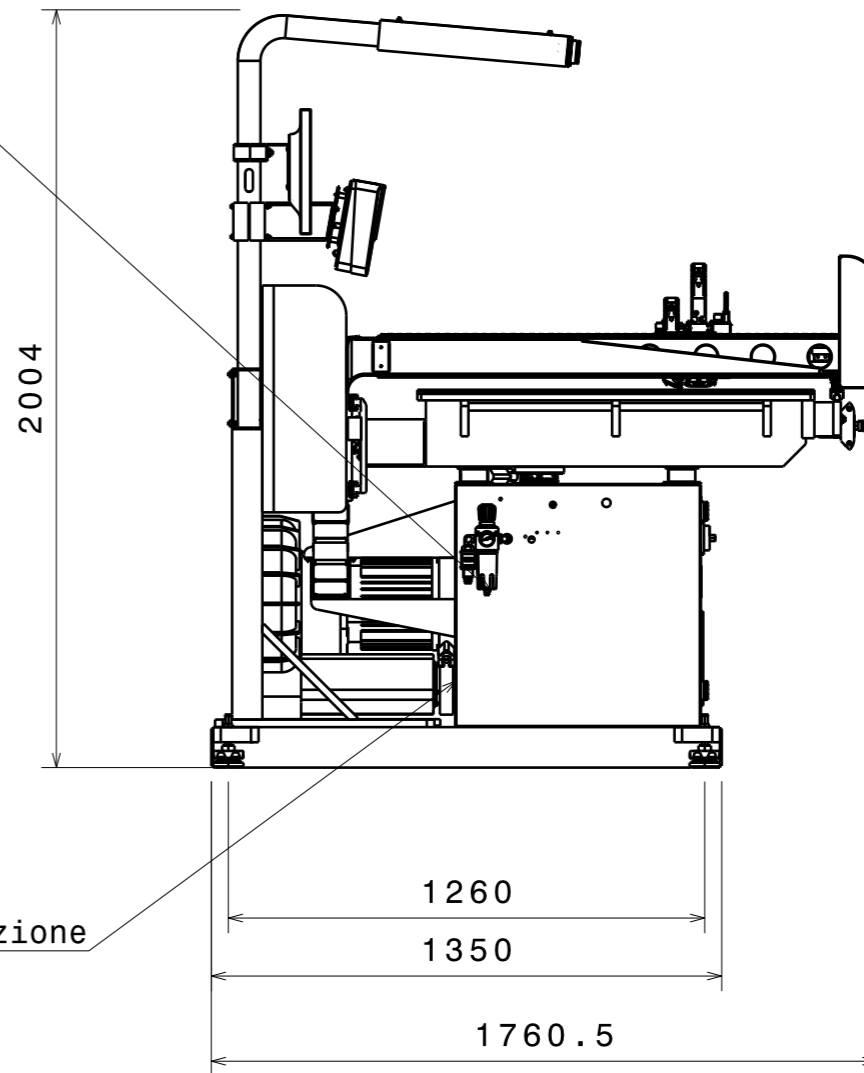
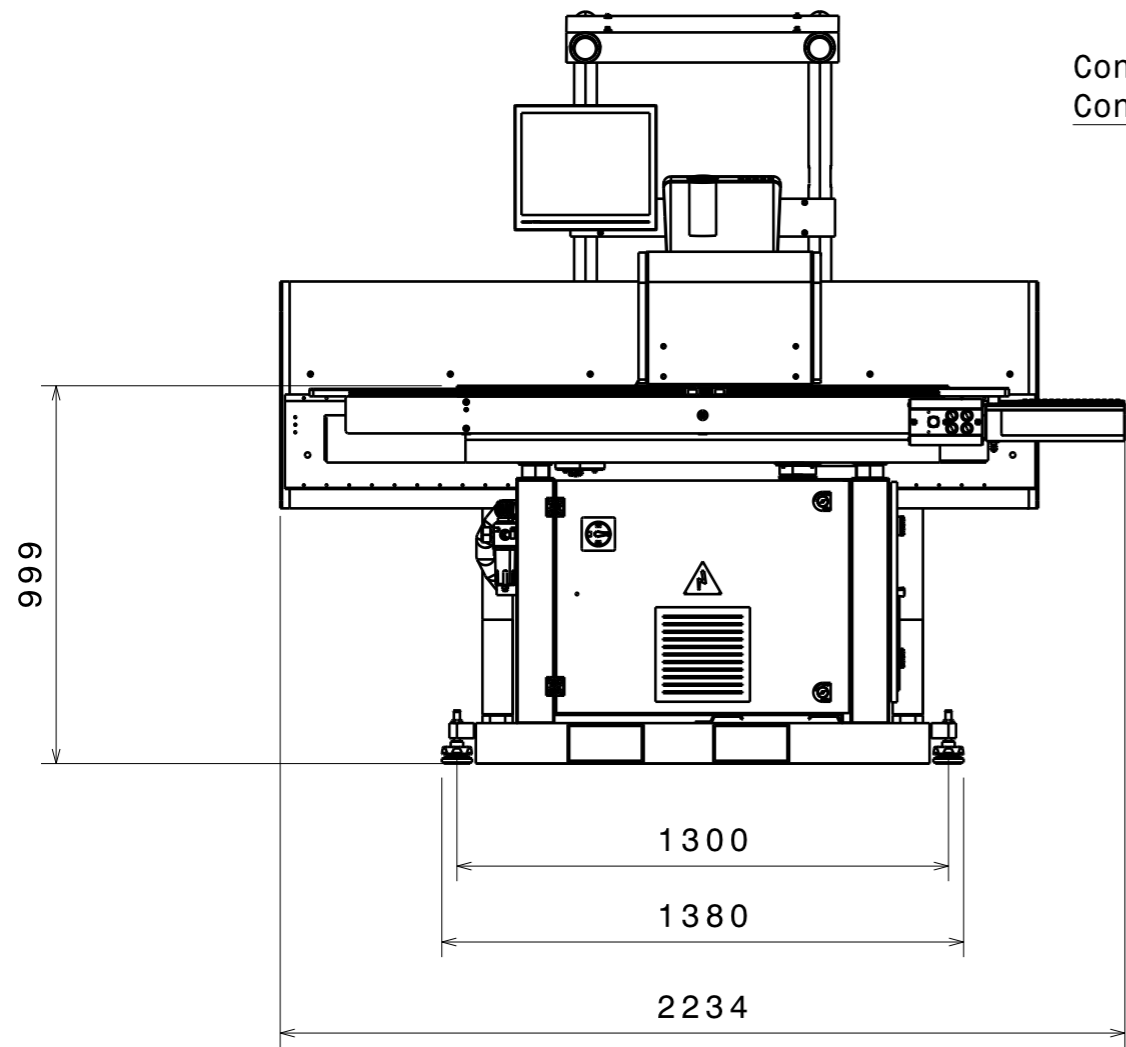
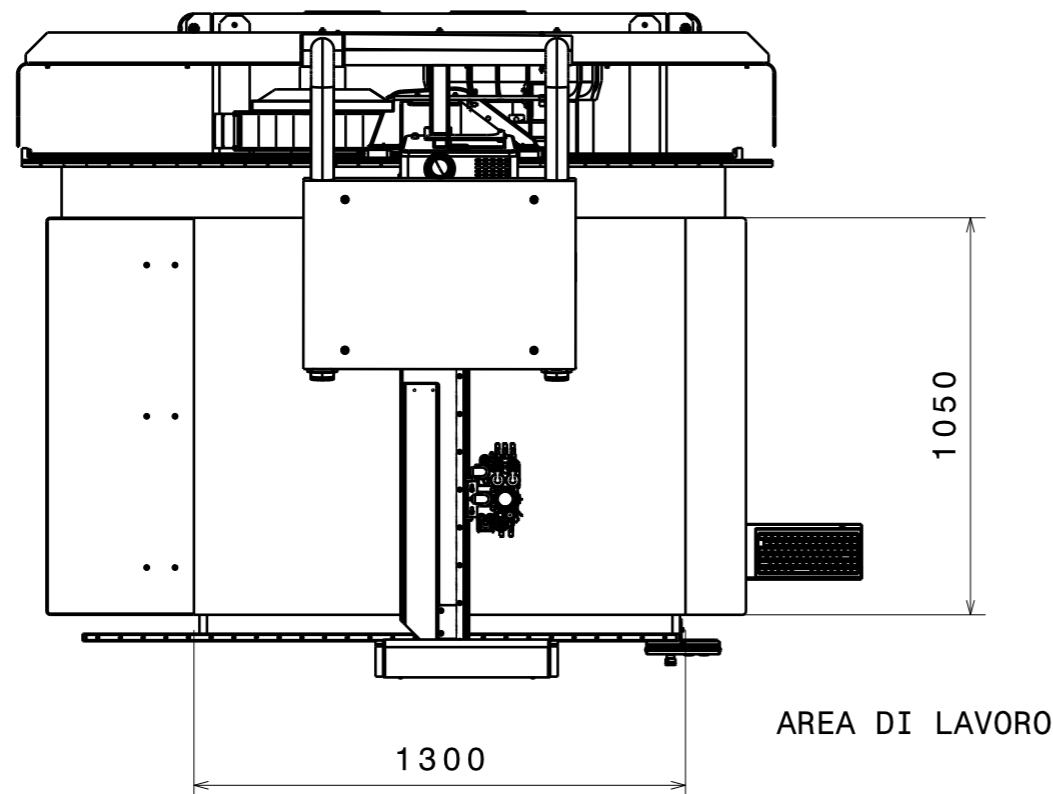



Zona attacco aria
Consumo 100Lt-min 7bar

Con optional mandrino pneumatico
Consumo 450Lt-min 9bar



Zona attacco alimentazione



NON MISURARE IN SCALA NEL DUBBIO CHIEDERE		D	-	-	-
Tolleranze generali di lavorazione	Arrotondare o smussare gli spigoli non quotati con R=0.3 o smusso 0.3 a 45°	C	-	-	-
Quote lin. (Ø comp.) : sino a 18 ± 0.15		B	-	-	-
" " " > 18 a 80 ± 0.25		A	-	-	-
" " " > 80 ± 0.4		N.	Data	Oggetto modifica	Firma
Angoli < ± 0°30'					
▽▽▽ = 0.2/	▽▽ = 0.3/				
▽▽ = 0.5/	▽ = 1.0/				
~ = ✓					
Scala: 1:20	Data: 26/04/11	Denom. FC 222 L12			Peso grezzo= 0,00 kg
					Peso finito= 0,00 kg
	Disegn. Galbiati	Mod.	- - -	Stato	-
	Visto	Quant.	-	Mater.	-
	Area m ² -	Finit.	-	Scheda	-
	Tratt.term. -	Durezza -	Dis. N° -		