



NON MISURARE IN SCALA NEL DUBBIO CHIEDERE					
Tolleranze generali di lavorazione		Arrottondare o smussare gli spigoli non quotati con R=0.3 o seusso			
Quote lin. (Ø comp.) : sino a 18 ± 0.15		con R=0.3 o seusso			
" " " > 18 a 80 ± 0.25		0.3 a 45°			
" " " > 80 ± 0.4					
Angoli < ± 0°30'					
vvvv=✓	vvv=✓	vv=✓	v=✓	~=✓	N. Data Oggetto modifica Firma
Scala: 1:25	Data: 23/02/12	Denom. SCHEMA D'INGOMBRO (LAYOUT)		Peso grezzo= / kg	
Disegn. Bianco A.		Mod Flexcut 6115 S 2H UPEX		Stato /	
Visto		Quant. 1		Mater. /	
Area m²		Finit. /		Scheda /	
Tratt.term.		Durezza		Dis. N° /	